



mittelviskos

Der Kleber ist trotz seiner hohen Viskosität, super schnell und somit auch für Elastomere etc. geeignet.

Basis	Ethyl Cyanacrylat
Farbe	transparent
Viskosität 25°C	250-300 mPa.s
Dichte	1,10 g/cm ³
Handfestigkeit Aluminium	4 – 10 Sek.
Handfestigkeit Gummi	1 – 4 Sek.
Endfestigkeit	24 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,15 mm
Temperaturbeständigkeit von	-40°C bis +80 °C
Wärmeleitfähigkeit ASTM C 177	0,1
Zugscherfestigkeit DIN 53283	23 N/mm ²
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C	12 Monate

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

REACH registriert

Nicht enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.



Materialkombinationen	MD GLUE BZ Rapidkleber
Werkstoff	
Metall	+
Kunststoff*	+
Gummi	+
EPDM-Elastomere	++
Holz	++
Glas/Keramik	
Leder	++
Besonderheit	Super schnell, trotz hoher Viskosität!
+ geeignet ++ bevorzugt geeignet	
Lagerung	Kühl, trocken und dunkel Optimale Temperatur: 6°C - 8°C
RoHS konform	
Verpackungseinheiten	Artikelnummer
12 Flaschen à 20 g / Display	MGL.BZ.F20

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de