



Especificaciones técnicas

MD GLUE Adhesivo rápido

MD MGL. 150.424

08/04/2019

media viscosidad	
NSF Registration No. 150265 Category Code: P1	
Base	Etil cianacrilato
Color	Incoloro
Viscosidad 25°C	50-100 mPa.s
Grosor	1,05 g/cm ³
Punto de llama	85°C
Resistencia al aluminio	8-20 segundos
Resistencia a la goma	8-12 segundos
Resistencia final	24 h
Cap. máx. de relleno de huecos	0,01 mm
Estado de temperatura desde	-60°C hasta +80°C
Capacidad de conducción de calor ASTM C 177	0,1
Resistencia a la tracción DIN 53283	22 N/mm ²
Temperatura de almacenamiento entre 5°C y 8°C	12 Meses
Las indicaciones son valores medios. Ellos son para su información, pero no asumen las reclamaciones de garantía.	
REACH registrado	
No se incluye en este producto:	
Aminas, benceno, benzoilo, biocidas, bisfenol, DEHP, aceite de cacahuete, halógeno, nanopartículas de látex, surfactantes persistentes, perfluoruro, PFOA, PFOX, ftalatos, silicona	
Instrucciones de elaboración:	
Las partes que se van a pegar han de estar limpias y libres de aceite y grasa. Colocar el adhesivo rápido en una capa fina por un solo lado y presionar las piezas una contra otra. Según el tipo, la resistencia se alcanza en pocos segundos y la resistencia final a las 24 horas. Para facilitar el endurecimiento puede utilizarse nuestro activador nº 9. En materiales como PP, PE, teflón o silicona, las partes han de ser tratadas anteriormente con un primer nº 7.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Toda la información incluida en este documento se ha indicado a nuestro mejor entender y únicamente con fin informativo. Queda expresamente excluida cualquier reclamación al respecto. Antes de utilizar el producto se deberán realizar ensayos de prueba; este prospecto sirve como orientación para ello. La eventual adopción de medidas para la protección de bienes y personas es de exclusiva responsabilidad del usuario. Para todos los productos se encuentran disponibles hojas de datos técnicos de seguridad según las normativas vigentes.



Especificaciones técnicas

MD GLUE Adhesivo rápido

Combinaciones de materiales	MD GLUE 150.424 Adhesivo rápido
Metal	+
Plástico*	++
Goma	+
EPDM Elastomere	+
Madera	+
Cristal/cerámica	
Piel	
Especialidad	pequeño espacio de puente
+ apropiado ++ especialmente apropiado	
Almacenamiento	En un lugar fresco, seco y oscuro Temperatura óptima: 6°C - 8°C
conformes a RoHS	
Unidades de empaquetado	Número de artículo
25 piezas de 10 g	MGL.150.F10
12 piezas de 20 g en pantalla	MGL.150.F20
12 piezas de 50 g en pantalla	MGL.150.F50
500 g individualmente	MGL.150.F500
20 kg por 1 contenedor	MGL.150.K20
Otras opciones a petición	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Toda la información incluida en este documento se ha indicado a nuestro mejor entender y únicamente con fin informativo. Queda expresamente excluida cualquier reclamación al respecto. Antes de utilizar el producto se deberán realizar ensayos de prueba; este prospecto sirve como orientación para ello. La eventual adopción de medidas para la protección de bienes y personas es de exclusiva responsabilidad del usuario. Para todos los productos se encuentran disponibles hojas de datos técnicos de seguridad según las normativas vigentes.