



# Especificaciones técnicas

## MD GLUE Adhesivo rápido

**MD MGL. 150.424**

08/04/2019

<b>media viscosidad</b>	
<b>NSF Registration No. 150265</b> Category Code: P1	
Base	Etil cianacrilato
Color	Incoloro
Viscosidad 25°C	50-100 mPa.s
Grosor	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Punto de llama	85°C
Resistencia al aluminio	8-20 segundos
Resistencia a la goma	8-12 segundos
Resistencia final	24 h
Cap. máx. de relleno de huecos	0,01 mm
Estado de temperatura desde	-60°C hasta +80°C
Capacidad de conducción de calor ASTM C 177	0,1
Resistencia a la tracción DIN 53283	22 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura de almacenamiento entre 5°C y 8°C	12 Meses
Las indicaciones son valores medios. Ellos son para su información, pero no asumen las reclamaciones de garantía.	
<b>REACH registrado</b>	
<b>No</b> se incluye en este producto:	
Aminas, benceno, benzoilo, biocidas, bisfenol, DEHP, aceite de cacahuete, halógeno, nanopartículas de látex, surfactantes persistentes, perfluoruro, PFOA, PFOX, ftalatos, silicona	
Instrucciones de elaboración:	
Las partes que se van a pegar han de estar limpias y libres de aceite y grasa. Colocar el adhesivo rápido en una capa fina por un solo lado y presionar las piezas una contra otra. Según el tipo, la resistencia se alcanza en pocos segundos y la resistencia final a las 24 horas. Para facilitar el endurecimiento puede utilizarse nuestro activador nº 9. En materiales como PP, PE, teflón o silicona, las partes han de ser tratadas anteriormente con un primer nº 7.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)

Toda la información incluida en este documento se ha indicado a nuestro mejor entender y únicamente con fin informativo. Queda expresamente excluida cualquier reclamación al respecto. Antes de utilizar el producto se deberán realizar ensayos de prueba; este prospecto sirve como orientación para ello. La eventual adopción de medidas para la protección de bienes y personas es de exclusiva responsabilidad del usuario. Para todos los productos se encuentran disponibles hojas de datos técnicos de seguridad según las normativas vigentes.



# Especificaciones técnicas

## MD GLUE Adhesivo rápido

Combinaciones de materiales	MD GLUE 150.424 Adhesivo rápido
Metal	+
Plástico*	++
Goma	+
EPDM Elastomere	+
Madera	+
Cristal/cerámica	
Piel	
Especialidad	pequeño espacio de puente
+ apropiado ++ especialmente apropiado	
Almacenamiento	En un lugar fresco, seco y oscuro Temperatura óptima: 6°C - 8°C
<b>conformes a RoHS</b>	
Unidades de empaquetado	Número de artículo
25 piezas de 10 g	MGL.150.F10
12 piezas de 20 g en pantalla	MGL.150.F20
12 piezas de 50 g en pantalla	MGL.150.F50
500 g individualmente	MGL.150.F500
20 kg por 1 contenedor	MGL.150.K20
Otras opciones a petición	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)

Toda la información incluida en este documento se ha indicado a nuestro mejor entender y únicamente con fin informativo. Queda expresamente excluida cualquier reclamación al respecto. Antes de utilizar el producto se deberán realizar ensayos de prueba; este prospecto sirve como orientación para ello. La eventual adopción de medidas para la protección de bienes y personas es de exclusiva responsabilidad del usuario. Para todos los productos se encuentran disponibles hojas de datos técnicos de seguridad según las normativas vigentes.