

## 1. Montaje de los dispositivos de soldadura

**!!! EPI !!!** Para evitar lesiones, utilice equipo de protección individual (EPI) adecuado durante el montaje. Se recomienda el uso de guantes de seguridad apropiados.



**REF.** Consulte las instrucciones de montaje proporcionadas:  
Mini: [www.duplo-frank.de/Dateien/MiniSchweissvorrichtungAufbauESP.pdf](http://www.duplo-frank.de/Dateien/MiniSchweissvorrichtungAufbauESP.pdf)  
Standard: [www.duplo-frank.de/Dateien/SchweissvorrichtungAufbauESP.pdf](http://www.duplo-frank.de/Dateien/SchweissvorrichtungAufbauESP.pdf)

**PRECAUCIÓN** Un montaje incorrecto puede afectar la funcionalidad del dispositivo y comprometer la estabilidad de las soldaduras. Además, un flujo de aire mal dirigido puede causar lesiones al operador o dañar los materiales que se están soldando.

Evite atraparse los dedos en las conexiones.

Ajuste los tornillos adecuadamente sin apretarlos en exceso.

**ALERTA** El paquete contiene piezas pequeñas que podrían ser ingeridas accidentalmente.

### 1.1. Instalación del secador de aire caliente

**NOTA** Verifique la compatibilidad de su secador de aire caliente con el dispositivo.

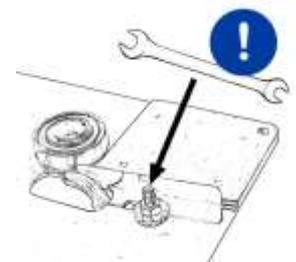
La boquilla reductora incluida es compatible con los modelos HL 1910 E, HL 1920 E, HL 2010 E y HL 2020 E de la marca Steinel.



**PRECAUCIÓN** El secador de aire caliente debe estar apagado y, preferiblemente, desconectado antes de montar la boquilla reductora.

La posición del secador de aire caliente puede ajustarse manualmente.

Atención: Si afloja completamente la tuerca en la parte superior de la placa de soldadura, el secador de aire caliente junto con su soporte puede caer.



### 1.2. Uso del dispositivo estándar con el trepié

**NOTA** El tubo incluido es compatible con los trepiés Hoofjack y Blacksmith con base de plástico.

**PRECAUCIÓN** Asegúrese de que el trepié esté bien estabilizado.

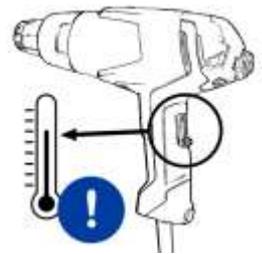


## 2. Trabajar con el dispositivo de soldadura

**iii EPI !!!** Garantice una ventilación adecuada y utilice equipo de protección apropiado durante la soldadura de plásticos.



**NOTA** Dependiendo del material de los productos a soldar, ajuste la velocidad, aplique más o menos presión y regule la temperatura del dispositivo de aire caliente.



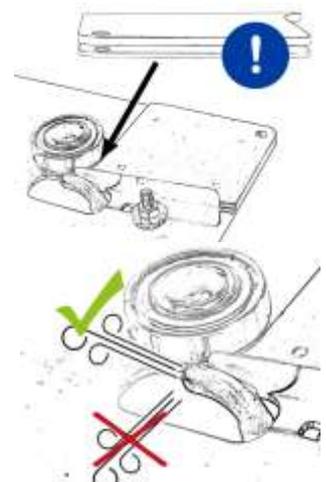
**REF.** Consulte nuestras advertencias y información de seguridad para los productos Duplo cuando utilice el dispositivo para soldar nuestros productos.

[www.duplo-frank.de/es/seguridad](http://www.duplo-frank.de/es/seguridad)

**PRECAUCIÓN** Seleccione el espaciador adecuado para los materiales.

Los bordes superiores deben alinearse para garantizar una soldadura estable. Asegúrese de que los espaciadores no entren en contacto con el rodamiento de bolas.

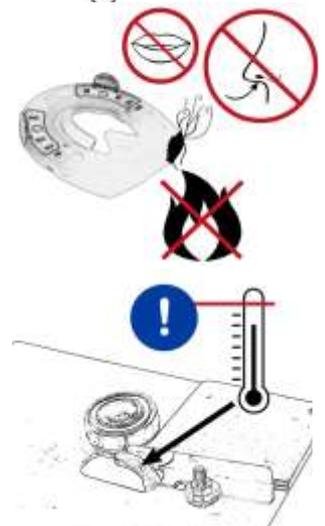
Antes de encender el secador de aire caliente, verifique que la boquilla dirija correctamente el flujo de aire.



**ALERTA** Evite quemaduras para que no inspire el humo.

Tenga en cuenta que el plástico puede calentarse hasta una temperatura de 200°C al soldar.

La boquilla reductora y la placa de soldadura también se calientan durante el uso, lo que implica riesgo de quemaduras.



Deje enfriar el dispositivo antes de desmontarlo.

En todos los trabajos de soldadura, asegúrese de que las soldaduras sean continuas y estables. Verifique también que la soldadura no ejerza presión sobre áreas sensibles del casco.

**REF.** Consulte las instrucciones de seguridad del fabricante de su secador de aire caliente: